



**JENTSCHMANN AG**  
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION

#### Dati tecnici Sewsy™:

Testa:	Dürkopp Adler M-Type
Velocità di cucitura:	max. 3200 UPM
Lunghezza punto:	5.5 mm
Distanza aghi:	16 mm
Lunghezza cuciturasu:	fabbisogno
Voltaggio:	230 V / 6 A
Aria compressa:	6 bar

#### I vostri vantaggi nello saldare con Sewsy™:

- Testa mobile a 2 aghi punto annodato, sincronizzata con triplice trasporto.
- Contapunti per controllo filo inferiore.
- Travettatura iniziale e finale.
- Pinza pneumatica mobile per tensionamento teli e avvio procedura di cucitura.
- Rilevamento ottico fine tessuto.
- Dispositivo di arrotolamento teli cuciti facoltativo.
  
- Utilizzo semplice e razionale dell'impianto.
- Unità di comando di ultima generazione con motori controllati in digitale.
- Utilizzabile da entrambe i lati.
- Intelaiatura in solido acciaio.
- Ingombro minimo.

L'impiego esclusivo di componenti di alta qualità garantisce massima affidabilità e lunga durata dell'impianto.

## Sewsy™

Impianto semiautomatico per unione e orlatura precisa e razionale dei teli



**JENTSCHMANN AG**

Feldstrasse 2  
CH-8194 Hüntwangen

Tel. +41 44 735 83 83  
Fax. +41 44 735 83 84

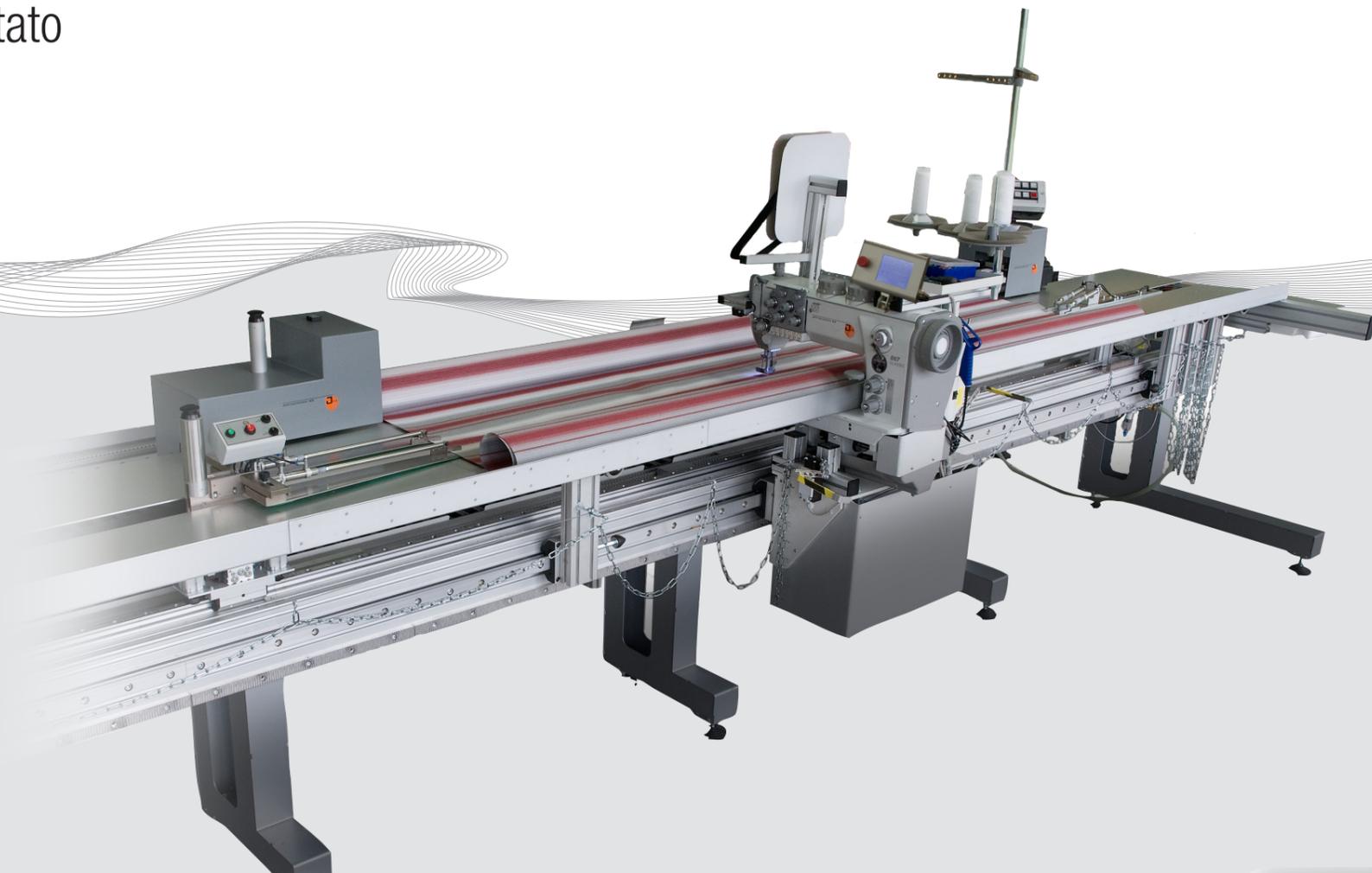
welcome@jentschmann.com  
www.jentschmann.com



**SEWSY™**

Precisione del passo dei teli orlare e unire non è mai stato così semplice come con Sewsy™ della Jentschmann.

Impianto semiautomatico per unione e orlatura precisa e razionale dei teli delle tende da sole. Tavolo per appoggio e tensionamento dei teli da cucire. Testa industriale mobile in continuo. Guida precisa del tessuto mediante rullini e dispositivi guida specifici.



Testa industriale mobile di marchi rinomati quali Dürkopp Adler per la cucitura in continuo.

L'impiego esclusivo di componenti di alta qualità garantisce massima affidabilità e lunga durata dell'impianto.

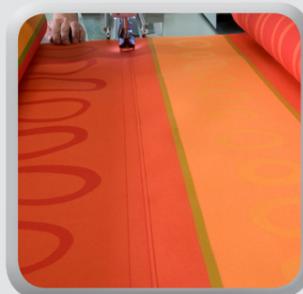


Dispositivi guida di precisione garantiscono lo scorrimento omogeneo del tessuto.

Le loro dimensioni per orli, risvolti e sormonti sono realizzate in base alle richieste del cliente.



I teli sono pinzati all'inizio e alla fine quindi rimangono perfettamente sovrapposti secondo il rapporto durante l'intero ciclo di cucitura.



In fase di cucitura con Sewsy™ è la testa che si muove la testa mentre i teli sono tesi in tensione. Ne risultano delle cuciture diritte e prive di grinze.



Su richiesta è disponibile un dispositivo di arrotolamento che avvolge i teli cuciti senza piegature. Il sistema comandi riconosce esattamente la posizione in cui deve essere accostato il telo successivo e blocca automaticamente la procedura di avvolgimento.



E' possibile avviare la macchina direttamente dalla pinza tensionamento.



Cambio estrema - mente veloce dei dispositivi guida. Su richiesta si possono costruire dei dispositivi guida particolari, ad es. per il velcro.



La ditta Jentschmann AG sviluppa e costruisce da oltre due decenni impianti di taglio, cucitura, saldatura e incollaggio per il confezionamento di tende da sole, oscuranti e altri tessuti tecnici.

Le continue innovazioni in collaborazione con l'industria nonché l'alta affidabilità e produttività degli impianti hanno contribuito a rendere Jentschmann AG. con la sua vasta gamma di prodotti, il principale fornitore dei maggiori produttori di tende da sole.

Approfittate anche voi di questa esperienza per una maggiore sicurezza dei vostri investimenti, adesso e in futuro.

**ITRS - Industrieverband Technische Textilien – Rollladen – Sonnenschutz e.V.**



TECHNISCHE TEXTILIEN – ROLLADEN – SONNENSCHUTZ e.V.

Jentschmann A.G. è fiero di essere un membro di ITRS e sostiene l'industria tessile tecnica con ricerca e sviluppo di processi di produzione, macchinario, e sistemi.