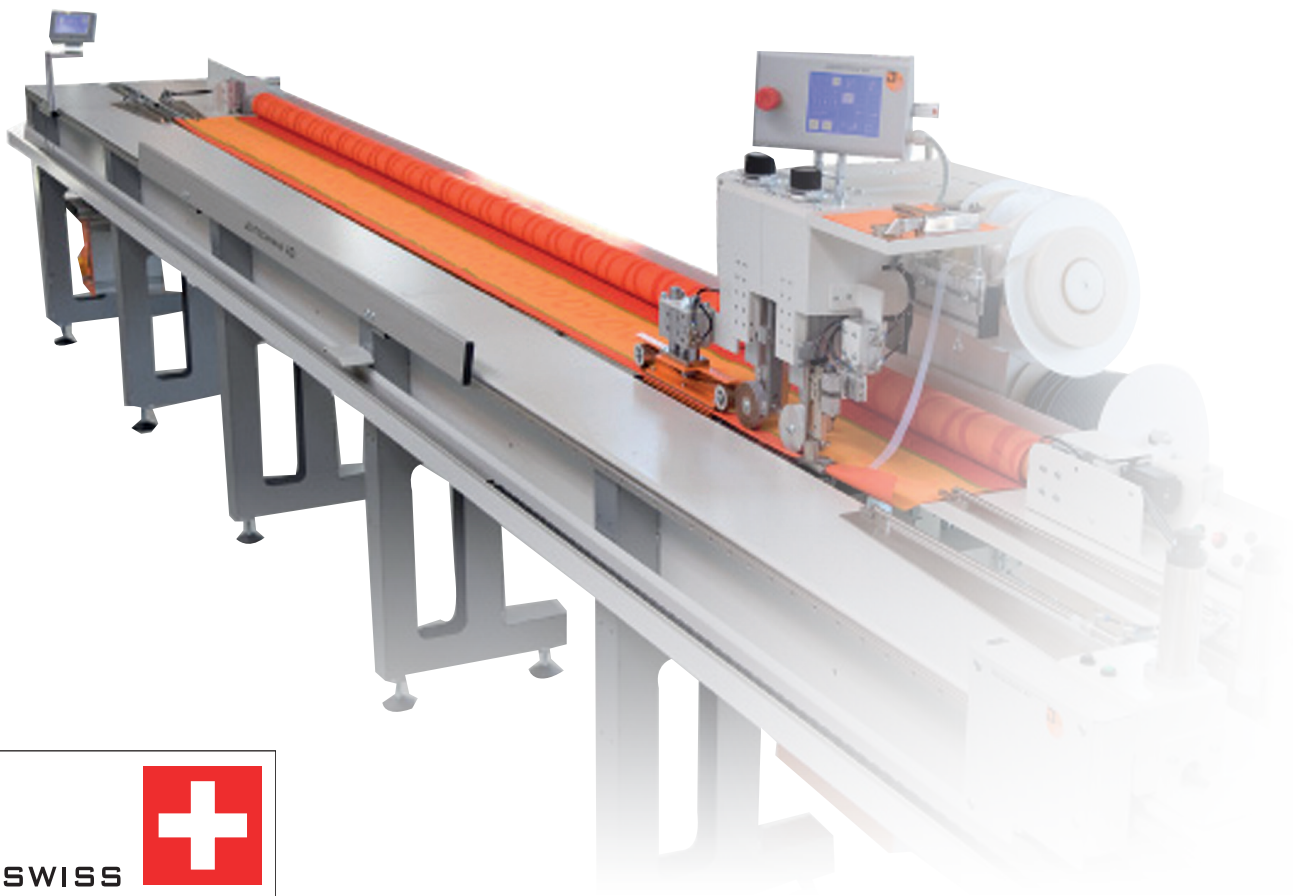




JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION

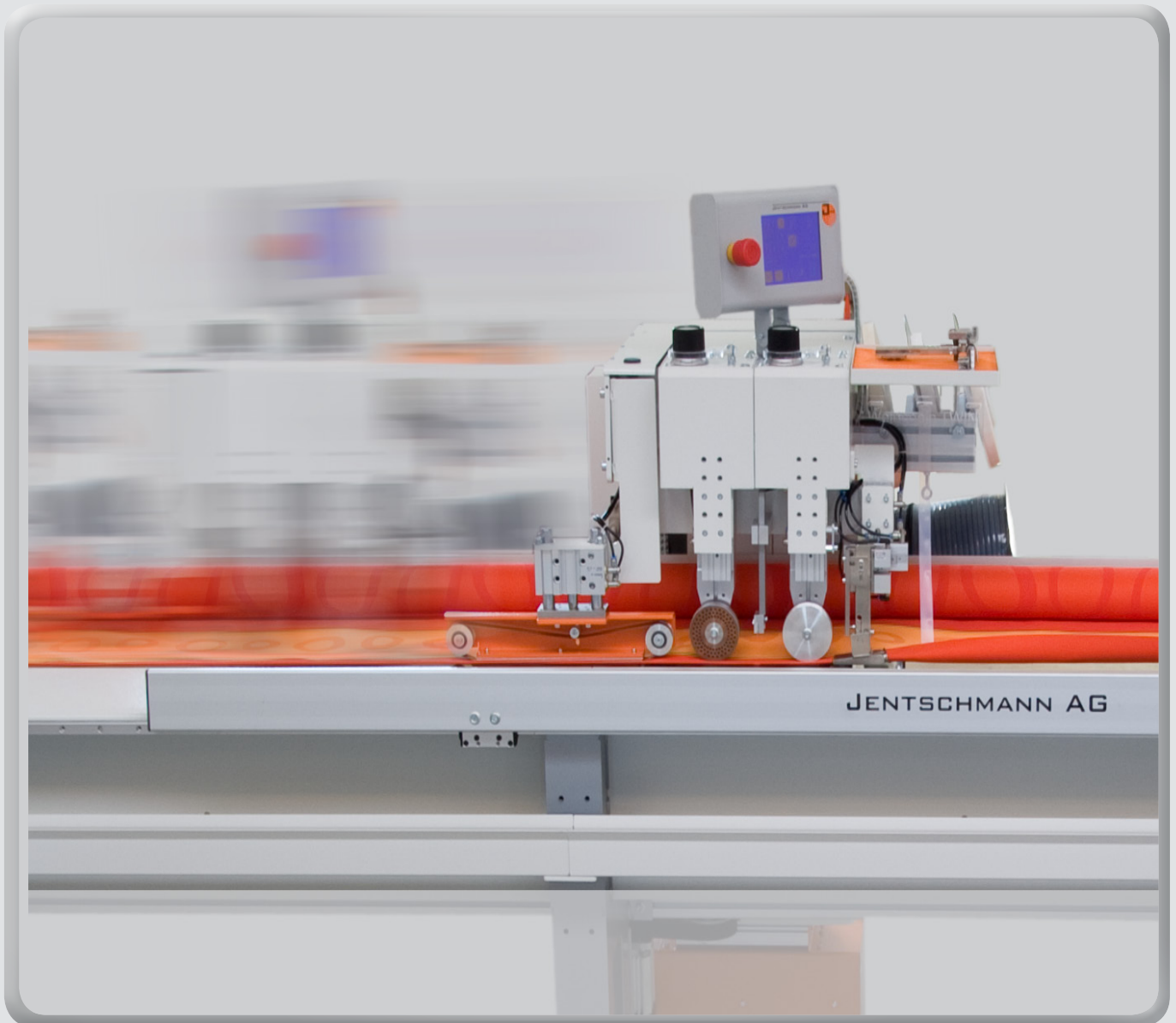
40
YEARS

Weldsonic™ Twin - ultrasoon lasmachine
voor het lassen van thermoplastische gecoate
weefsels envoor het verlijmen van acryl en
polyester stoffen



WELDSONIC™ TWIN

Weldsonic™ Twin technologie, de nieuwe generatie Ultrasoon high speed lassen van Jentschmann



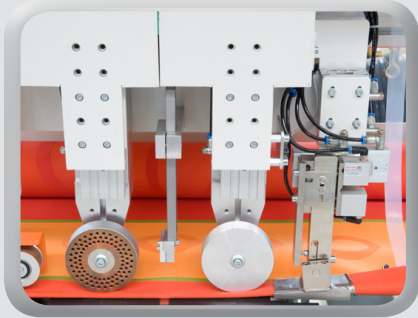
ITRS - Industrieverband Technische Textilien – Rollladen – Sonnenschutz e.V.



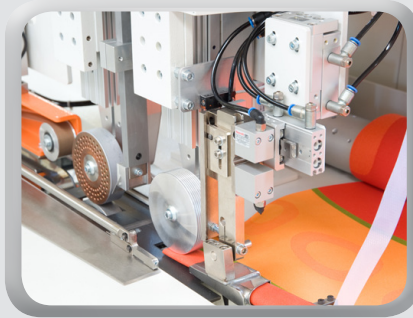
ITRS - Industrieverband Technische Textilien – Rollladen – Sonnenschutz e.V.

Jentschmann AG is lid van de vereniging ITRS en ondersteunt de confectioneurs van technisch textiel in de planning van de productieprocessen en het ontwerp van de daarbij behorende machine lay-out en de ontwikkeling van confectiemachines.

TECHNISCHE TEXTILIEN – ROLLADEN – SONNENSCHUTZ e.V.



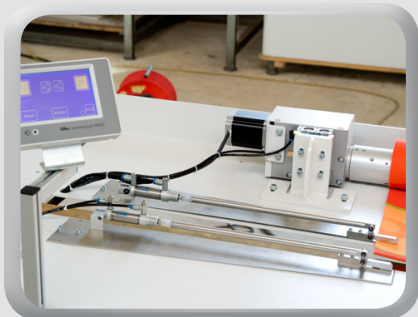
Met de Twin Ultrasound technologie is een hogere lassnelheid en een uitstekende naadverbinding mogelijk met een geringere spanning in het materiaal, door gebruik te maken van twee sonotrodes.



Om het verbinden van de stofbanen te vergemakkelijken worden materiaal specifieke geleidingshulpstukken gebruikt, die door een pneumatische snelkoppeling in enkele seconden verwisselbaar zijn.



Door een heel precies passend geleidingshulpstuk voor de helft van een ritssluiting kan die heel nauwkeurig en doorlopend op de rand van het materiaal worden aangebracht.



Specifieke kleminrichtingen fixeren het materiaal tijdens het lasproces en het voorkomt de krimp door warmte.

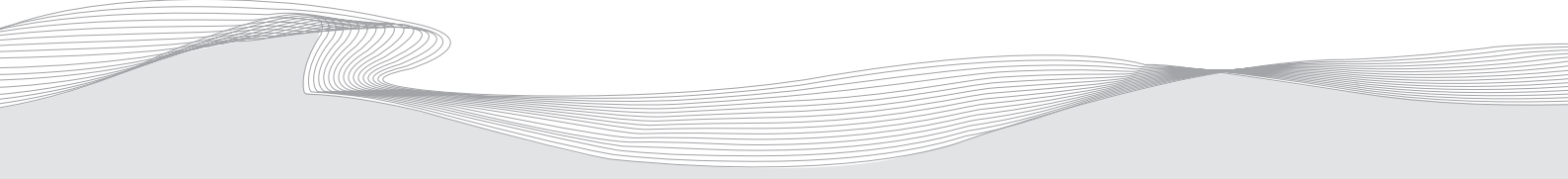


Een gebruiksvriendelijke touch-screen maakt direct een handmatige invoer mogelijk van specifieke parameters voor de besturing van de machine. De gegevens worden toegewezen aan materiaalspecifieke programma's en kunnen altijd weer worden opgevraagd. Optioneel is het ingeven van deze parameters mogelijk d.m.v. het scannen van barcodes.



De afrolhouder voor het lijmband is zo geconstrueerd, dat de rollen snel verwisselbaar zijn en de bandopslag goed zichtbaar is

Jentschmann AG produceert reeds 40 jaar machines en apparatuur voor de productie van zonnenschermdoeken, de confectione van technisch textiel almede op maat gemaakte applicaties. Tot de kernactiviteiten behoren vandaag de dag de industriële naaimachines, klantspecifieke naaimachines, ultrasoon lasmachines, ultrasoon lijm machines en ultrasoon snijmachines.



De ultrasoon lasmachine Jentschmann Weldsonic™ Twin is een automaat voor het duurzaam lassen van thermoplastische-gecoate weefsels, zoals PVC-folies, polyester of glasvezel screens, Soltis® etc., maar eveneens te gebruiken voor het verlijmen van niet-thermoplastische materialen zoals acryl- of polyesterstoffen met behulp van een lijmband.

De Weldsonic™ Twin verbindt het weefsel, d.m.v. een ultrasoon technologie die gebruikt wordt bij 35 KHz met 2 roterende sonotroden. Deze dragen het lasvermogen op continu basis over op de te verbindende materialen. Door het gebruik van 2 ultrasoon units wordt een veel hogere lassnelheid bereikt en leidt het tot een uitstekende naadsterkte met minder spanning in het materiaal.

De lasnaadbreedte en het ontwerp zijn bepaald door twee aambeeldrollen.

Ze zijn verkrijgbaar in diverse uitvoeringen en breedtes en kunnen gemakkelijk worden vervangen.

Zowel de aambeeldrollen als de ultrasoon sonotroden worden afzonderlijk aangedreven en kunnen aan de aanvoersnelheid van de machine gesynchroniseerd worden.

Hierdoor wordt een verschuiving van de verschillende lagen voorkomen en daarmee ook het rimpelen van het materiaal. Voor het lasproces begint, wordt het materiaal gefixeerd op de werktafel van de machine en eventueel voorgespannen. Om een gelijkmatig naadverloop van begin tot het eind van de naad te garanderen, worden specifieke materiaal geleidingshulpmiddelen gebruikt. Deze leiden de randen gedefinieerd over elkaar heen en maakt het mogelijk om heel precies het lijmband aan te voeren tijdens het hechtingsproces.

Daar er voor verschillende materialen ook verschillende parameters voor de machine nodig zijn, kunnen deze naar behoefte worden aangepast.

De geïntegreerde besturing slaat de gekozen parameters in op, in materiaalspecifieke programma's, zodat de operator deze binnen enkele seconden weer naar voren kan halen.

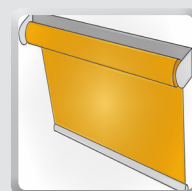
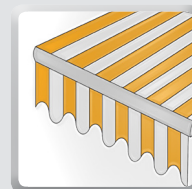
De meeste klanten van Jentschmann AG zijn voornamelijk te vinden in de textiele zonweringindustrie, de kledingsector en in de filterindustrie. De jarenlange ervaring met verschillende toepassingen op het gebied van naaien, lassen, verlijmen en snijden van technische weefsels zorgen steeds voor nieuwe innovaties.

De Weldsonic™ Twin is ideaal voor het dagelijks gebruik met verschillende soorten technisch textiel.

Dubbele lassen houdt beter!

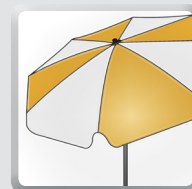
De Weldsonic™ Twin is ideaal voor het dagelijks gebruik met verschillende soorten technisch textiel. Typische toepassingen zijn:

- de fabricage van zonweringen, zonnezeilen, horecaschermen XXL en rolschermen
- productie van Geotextiel, zwembadafdekkingen, kaszonwering, drainagefolies
- fabricatie van groot formaat banners, promotioneel textiel, PVC billboards
- gebruik in de diverse industriële textielbekleding etc.



De volgende processen kunnen worden uitgevoerd met de Weldsonic™ Twin:

- verbinden van materialen door overlapping
- omzomen van materiaalranden en zomen
- de confectie van verzwaringzomen en PVC rondsnoeren
- bevestiging van peesprofielen
- bevestiging van rits helften als pees (bijv. zip scherm)
- randversterkingen van de stofranden
- aanbrengen van versterkingsstrips in schermdoeken
- naadstabilisatie met glasvezelversterkte tape
- lassen van aluminiumgecoate weefsels
- verlijmen van vuilafstotend materiaal



De focus op de ultrasoon technologie is geen toeval, maar is een manier om consequent gebruik te maken van lage-emissies en energiebesparing om zo de productiekosten te verlagen tijdens de confectie van technisch textiel. Profiteer ook van de ervaring van Jentschmann AG en investeer in machines en apparatuur met een bewezen hoge betrouwbaarheid, voor nu en in de toekomst.

Specificaties

Lassnelheid: (materiaal afhankelijk)	minimaal tot 25 m /min
Ruimte onder laseenheid:	380 x 215 mm
Breedte lasnaad:	tot 20 mm per passage
Lengte lasnaad:	naar behoefte
Bedieningspaneel:	Touch Screen
Detectie materiaaleinde:	door optische sensor
Lasnaad test:	door optische sensor
Opstelling lijmbandrollen:	3 rollen van 200 meter
Voeding:	230 V/ 10A
Perslucht:	6 bar
Ultrasone generatoren:	35 kHz / 900 W met real-time controle
Werktemperatuur:	18°C- 35°C
Benodigde ruimte:	maximale lasnaadlengte

Zeer laag stroomverbruik zonder stroom pieken.
Milieuvriendelijk, geen microgolven, geen uitstoot.

JENTSCHMANN AG

Feldstrasse 2
CH-8194 Hüntwangen

Tel. +41 44 735 83 85
Fax. +41 44 735 83 84

welcome@jentschmann.com
www.jentschmann.com