



JENTSCHMANN 4796-2-20 M Ultrasonic mit Puller



Ultraschall- Schweissmaschine mit Puller zum kontinuierlichen Kleben von Markisenstoffen und Schweißen thermoplastbeschichteter Gewebe.

Ultrasonic welding machine with Puller for continuous gluing of awning tissues and welding of thermoplastic-coated fabrics

Machine à souder aux ultrasons avec Puller pour coller des tissus de stores et souder des textiles thermoplastifiés en continu

**Jentschmann AG - Zürich/Schweiz
www.jentschmann.ch**

Ultraschall-Schweissmaschine Jentschmann 4796-2-20 M

Ultrasonic

Einfache Flachbett Ultraschall-Schweissmaschine mit Puller zum kontinuierlichen Kleben von Markisenstoffen und ähnlichem mittels Heissklebeband und Schweissen thermoplastbeschichteter Gewebe. Für gerade wie auch leicht gekurvte Nähte an sphärisch geformten Werkstücken.

Konzept:

Arbeitstisch zum Ablegen und Positionieren der zu schweisenden Gewebe zwischen Sonotrode und Ambossrolle.

Absenken und Abheben der Ambossrolle und des Pullers mittels Fusspedal.

Start/Stop Schweissen stufenlos mittels proportionalem Fusspedal.

Mit manueller Einstellung der Schweissparameter

Leistungsmerkmale:

- Schweisskopf aus massiver Stahlblechschweissskonstruktion
- Schweissverfahren: 35 kHz, 600 W Ultraschall mit rotierender 20 mm Sonotrode.
- Schweissgeschwindigkeit: 0.3 - 10 m/min
- 2 differenzierbare Antriebe für Sonotrode und Ambossrolle
- Regelung der Amplitude und/oder Ambossrollendruck proportional zur Schweissgeschwindigkeit
- Schweissnahtbreite: 5 – 20 mm
- Mit Schrittmotor angetriebener Puller. Vorschubverhältnis zur Sonotrode regelbar.
- Führungsapparate mit integrierter Klebebandzuführung für die verschiedenen Nähte.
- Manuelle Einstellung der Schweissparameter.
- Sehr kleiner Energiebedarf ohne Leistungsspitzen.
- Umweltfreundlich! Keine Mikrowellen, keine Immis-sionen
- Anschlüsse: 1 x 230 V 10 A, Druckluft 6 Bar

Stand-alone flatbed Ultrasonic Welding machine with Puller for continuous gluing of awning fabrics and similar by means of heat activated adhesive tapes and welding of thermoplastic-coated tissues. For straight and slightly curved seams on spherical formed workpieces.

Concept:

Working table for placing and positioning the fabric between the sonotrode and anvil roller.

Lowering and lifting the anvil roller and puller by pedal.

Start/stop of welding continuously by proportional pedal.

Manual adjustment of welding parameters.

Features:

- Welding head consisting of solid welded steelsheets
- Welding procedure: 35 kHz, 600 W ultrasonic with rotating 20 mm sonotrode
- Welding speed: 0.3 - 10 m/min
- 2 differentiable drives for sonotrode and anvil roller
- Adjustment of amplitude and /or anvil roller pressure proportional to welding speed
- Welding width 5 – 20 mm
- Stepper motor driven puller. Feed rate adjustable.
- Fabric guides with integrated adhesive tape feed.
- Manual setting of welding parameters
- Very low power consumption without power peaks
- Environment-friendly! No microwaves, no nuisance.
- Power requirements: 1x 230 V 10 A, compressed air 6 bar

Machine à souder aux ultrasons en continu avec Puller pour coller de tissus de stores et similaires avec de la bande adhésive à chaud et souder des textiles thermoplastifiés. Pour des coutures droites et légèrement courbées à des pièces à fabriquer sphériques.

Concept:

Table de travail pour poser et positionner le textile à souder entre la sonotrode et le rouleau enclume.

Abaisser et lever le rouleau presseur et le Puller par pédale.

Marche et arrêt soudure de manière continu par pédale.

Réglage manuel des paramètres de soudure.

Caractéristiques:

- Construction massive en acier soudé de la tête de soudure
- Procédé de soudure: Aux ultrasons; 35 kHz, 600 W avec sonotrode rotative 20 mm
- Vitesse de soudage: 0.3 - 10 m/min
- 2 propulsions variables pour sonotrode et rouleau presseur.
- Réglage de l'amplitude et/ou pression rouleau enclume proportionnel à la vitesse de soudage
- Largeur de la soudure: 5–20 mm
- Puller entraîné par moteur pas à pas. Avancement réglable en rapport avec la sonotrode
- Réglage manuel de la puissance de soudure
- Consommation d'énergie très faible sans pointes de courant
- Ecologique! Pas de micro-ondes, pas de nuisances
- Alimentations: 1 x 220 V 10 A, air comprimé 6 bars

Jentschmann AG Zürich

Steinackerstrasse 12, CH-8902 Urdorf-Zürich/Schweiz

Tel. +41 (0) 44-735 83 83 Fax +41 (0) 44-735 83 84 E-Mail: info@jentschmann.ch